



**Diemme
Filtration**



Tecnología de separación sólido-líquido para procesos industriales

FILTRO PRENSA FAST-CYCLING GHT F

**A brand of
Aqseptence Group**

GHT F prestaciones y fiabilidad



Prestaciones

El GHT F es un filtro prensa Diemme® Filtration desarrollado específicamente para el tratamiento de productos con alta velocidad de filtración, como los concentrados de metales y los relaves. El movimiento eléctrico del cabezal móvil y la apertura simultánea del paquete de placas reducen al mínimo el tiempo de descarga de las tortas y el ciclo completo de apertura-cierre del filtro.

Fiabilidad

La estructura con viga lateral y superior permite la instalación de varios dispositivos como el lavado de telas por enjuague y el sistema de sacudimiento de las placas permitiendo también el acceso por arriba de la máquina, lo cual facilita las operaciones de mantenimiento ordinario. El sistema de cierre del filtro a través de 4 cilindros hidráulicos garantiza un funcionamiento perfecto compensando los posibles desalineamientos del paquete de placas. La operación perfecta de la máquina está garantizada automáticamente por el sistema hidráulico.

Placas de membrana

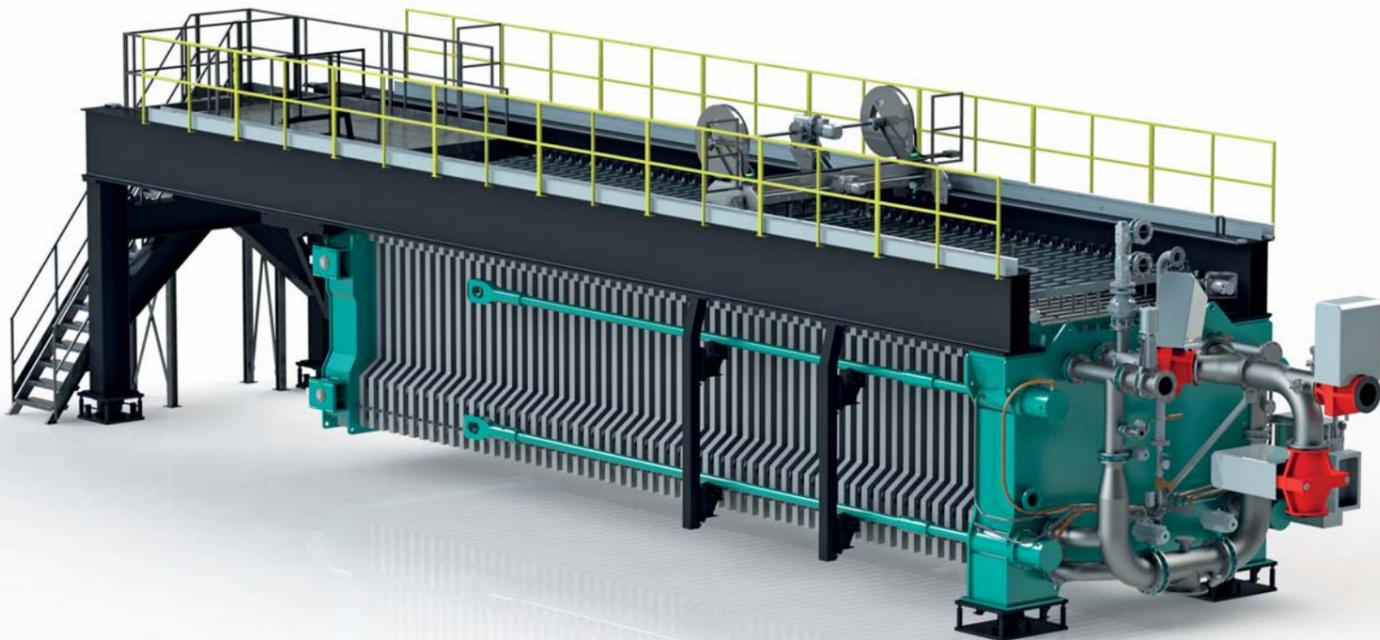
En caso de aplicaciones que requieren etapas de lavado con solventes o secado con aire comprimido, se utilizan placas especiales de volumen variable. El material de fabricación de las placas varía según la temperatura de proceso y la composición química del producto a filtrarse.



Modelo	Presión de trabajo (bar)		N.ro de placas instaladas		Volumen de torta (l)		Superficie filtrante (m ²)		Longitud (mm)		Peso en vacío (kg)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1500	0	15	31	81	2000	7700	105	208	12250	22250	25000	40000
2500	0	15	31	101	5600	26800	285	956	14000	28000	59000	100000
5000	0	15	51	141	25000	70000	1000	2828	19000	37000	200000	400000

GHT F

Detalles de construcción



Sacudimiento de telas



El sistema de sacudimiento automático de placas, programado tras cada ciclo, garantiza la descarga perfecta de la torta y/o de posibles residuos superficiales que las telas puedan tener, además de asegurar el automatismo total de la máquina.

Lavado de telas por enjuague



El lavado de telas por enjuague, efectuado tras cada ciclo, permite una limpieza óptima tanto por arriba como debajo de las telas filtrantes evitando que se acumulen los residuos de torta o de polvo. La posición de las barras de lavado en ambos lados de las vigas superiores y en correspondencia de la base de las placas garantiza el lavado perfecto de todo el tejido filtrante dejando libre la zona superior de la máquina para las operaciones de mantenimiento ordinario.

Lavado de telas a alta presión



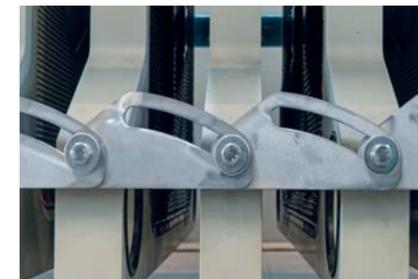
El lavado a alta presión, programable según las exigencias, permite una regeneración eficaz de la permeabilidad del tejido filtrante y por lo tanto una duración mayor de las telas, manteniendo un rendimiento constante del proceso de filtración en el tiempo.

Celdas de carga



Las celdas de carga, ubicadas debajo los puntos de anclaje, monitorean constantemente el peso de la máquina para asegurar que todas las tortas se descarguen regularmente. También permiten controlar la cantidad de producto alimentado al filtro prensa.

Apertura simultánea del paquete de placas



El tiempo de descarga de la torta, gracias a la apertura simultánea del paquete de placas, se reduce considerablemente con respecto a los sistemas tradicionales de deslizamiento de placas, optimizando de este modo el tiempo total del ciclo.

Plc



Los GHT F están equipados con un sistema de automatización avanzado con interfaz operador-máquina (HMI) que facilita el control del funcionamiento del filtro, el diagnóstico de eventuales fallas y permite adaptar continuamente los parámetros de filtración con el fin de optimizarlos según las variables del proceso.

Las características del GHT F



Escalera de acceso al piso superior y plataforma integrada para el mantenimiento

Permite acceder rápidamente a la parte superior de la máquina para las operaciones de mantenimiento ordinario de las telas sin tener que prever planos adicionales en la estructura de sostén del filtro.



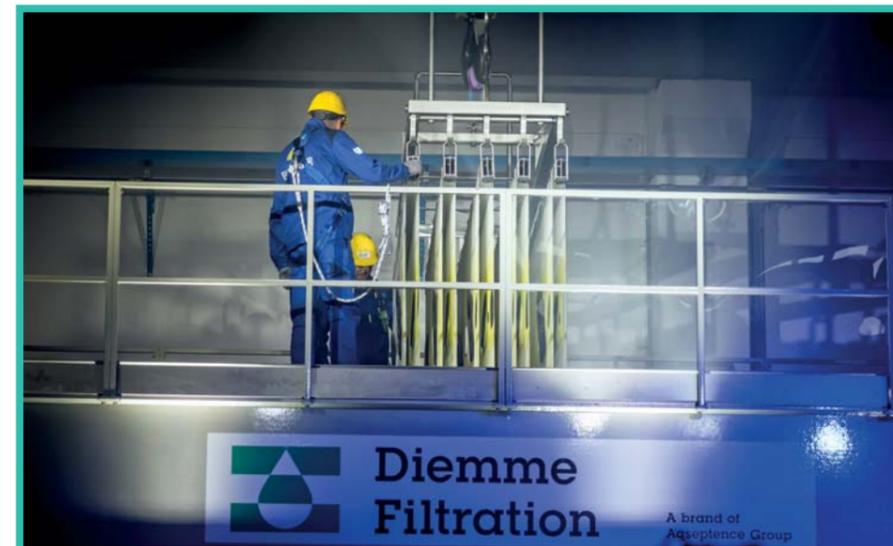
Doble sistema de lavado

El lavado a alta presión junto al lavado por enjuague mejoran el rendimiento de la máquina evitando que se acumulen residuos de torta y permitiendo un perfecto sellado hermético del paquete de placas.



Dinámica de fluidos optimizada de los elementos filtrantes

El diseño innovador del filtro GHT F garantiza una distribución perfecta del flujo en el interior de la máquina, lo cual permite optimizar las prestaciones y reducir la abrasión de los elementos filtrantes y de los componentes en contacto con el producto.



Sistema rápido de reemplazo de las telas

El diseño especial de la tela filtrante permite su instalación desde arriba y su reemplazo rápido, reduciendo de este modo el tiempo de intervención y de mantenimiento.



Sistema de alimentación múltiple

Distribuye el flujo para reducir de este modo la velocidad en entrada del lodo y asegurar un llenado perfecto y homogéneo de las placas.

Aqseptence Group srl
Filtration and Thickening Systems

Via Gessi 16

48022 Lugo

Italia

Tel. +39 0545 20611

Fax +39 0545 30358

info.diemmefiltration.it@aqseptence.com

www.aqseptence.com