



**Diemme
Filtration**



ТЕХНОЛОГИЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ТВЁРДОГО/ЖИДКОГО В ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРОЦЕССАХ

ФИЛЬТР-ПРЕССЫ СЕРИИ GHT F С КОРОТКИМ РАБОЧИМ ЦИКЛОМ

**A brand of
Aqseptence Group**

ФИЛЬТР-ПРЕССЫ GHT F производительность и надёжность



Производительность

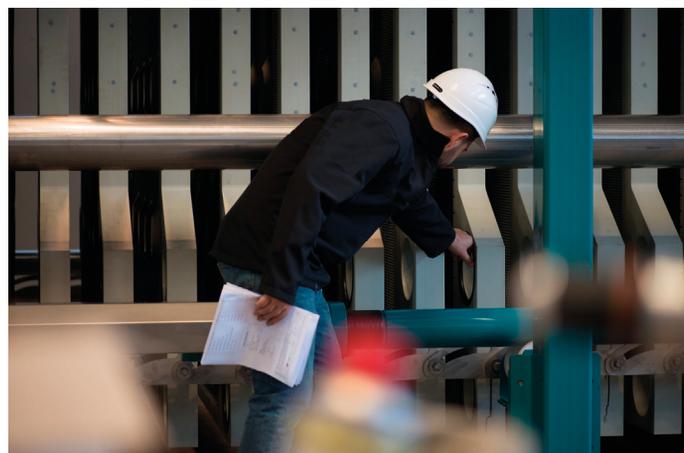
Фильтр-прессы серии GHT F марки Diemme® Filtration специально разработаны для высоко производительной работы на быстро фильтруемых продуктах, таких как концентраты и хвосты обогащения горной промышленности. Напорная плита приводится в движение электроприводом и быстрое, как гармошка, раскрытие фильтр пакета значительно уменьшают время выгрузки кека и общее время на открытие-закрытие фильтр-пресса. В результате фильтр-прессы серии GHT F работают с коротким рабочим циклом, что позволяет резко увеличить удельную производительность фильтра.

Надёжность

Рама в верхней части фильтра выполнена из двух двутавровых балок расположенных с обеих сторон фильтра, которые обеспечивают возможность надежной установки различных вспомогательных устройств, таких как система душевой промывки фильтр-тканей и устройства встряхивания пластин, что значительно повышает эксплуатационные характеристики фильтра. Важно, что удобное и быстрое сервисное техническое обслуживание возможно благодаря именно сервисной платформе, установленной на верхней части фильтра. Фильтр-пакет закрывается-герметизируется под действием 4-х гидроцилиндров. Такая система обеспечивает надежную работу фильтр-пресса, компенсируя возможные изменения в геометрии рабочего фильтр-пакета при закрытии фильтра.

Мембранные пластины

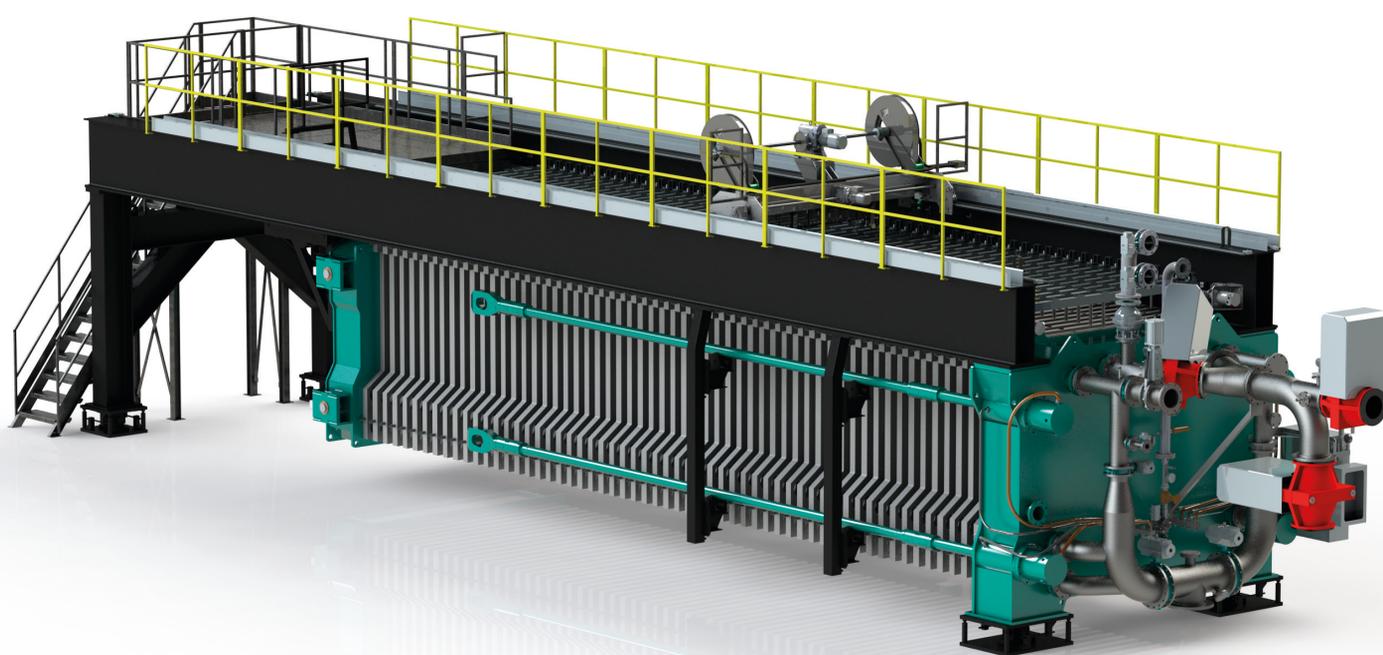
Фильтр-прессы серии GHT F оснащаются мембранными фильтровальными плитами нового поколения с оптимизированными внутренними потоками различных сред для проведения высокоэффективного обезвоживания, а так же стадий промывки и сушки кека. Применение современных мембранных фильтр-пластин значительно увеличивает эффективность стадий промывки и сушки кека. Фильтровальные плиты изготавливаются из различных специальных видов материалов в зависимости от температуры и химического состава фильтруемой суспензии.



Модель	Рабочее давление (бар)	Кол-во установленных пластин	Объем кека (л)	Площадь фильтрации (м ²)	Длина (мм)	Вес без нагрузки (кг)
	Мин. Макс					
1500	0 ÷ 15	31 ÷ 81	2000 ÷ 7700	105 ÷ 208	12250 ÷ 22250	25000 ÷ 40000
2500	0 ÷ 15	31 ÷ 101	5600 ÷ 26800	285 ÷ 956	14000 ÷ 28000	59000 ÷ 100000
5000	0 ÷ 15	51 ÷ 141	25000 ÷ 70000	1000 ÷ 2828	19000 ÷ 37000	200000 ÷ 400000

ФИЛЬТР-ПРЕССЫ GHT F

Технические характеристики



Устройство встряхивания пластин



Автоматическое устройство встряхивания пластин запрограммировано, чтобы запускаться после того, как фильтр-пакет полностью открыт для выгрузки кека. Устройство гарантирует полную выгрузку кека и удаление возможных фрагментов кека с тканей. Автоматическое устройство встряхивания пластин совместно с душевой системой промывки фильтр-тканей, работающие в конце каждого фильтр-цикла позволяют фильтр-прессам серии GHT F работать полностью автоматически, без помощи оператора.

Система душевой промывки



Фильтр-ткани в фильтр-прессах серии GHT F одновременно промываются системой душевой промывки в конце каждого цикла после выгрузки кека для того, чтобы предотвратить накопление пыли и фрагментов кека на фильтр-тканях. Кроме того, душевая промывка водой под низким давлением обеспечивает чистоту прижимных/уплотняющих поверхностей фильтр-тканей, обеспечивая герметичное закрытие фильтр-пакета. Душевая промывка состоящая из форсунок и подающих труб, расположена с обеих сторон фильтра в верхней и нижней части каждой пластины, обеспечивает тщательную промывку фильтр-тканей, оставляя при этом верхнюю сервисную зону фильтра свободной для выполнения работ по техническому обслуживанию.

Система промывки фильтр-тканей под высоким давлением



Установленная автоматическая система промывки фильтр-тканей водой под высоким давлением действует струями воды направленного действия, осуществляет глубокую промывку фильтр-тканей одну за другой для эффективного восстановления проницаемости. В результате регенерации, фильтр-ткани работают с постоянной скоростью фильтрации в течение увеличенного времени работы. Система программируется в соответствии с потребностями заказчика.

Датчики нагрузки



Датчики нагрузки установленные под опорами фильтр-прессов серии GHT F, осуществляют непрерывный мониторинг веса фильтр-пресса, что позволяет системе управления определять изменение веса фильтра в течение хода каждого цикла, а также осуществлять полную разгрузку кека.

Единовременное открытие фильтр-пакета



Время разгрузки кека в фильтр-прессах серии GHT F значительно снижается по сравнению с обычными системами открытия-закрытия благодаря одновременному открытию-закрытию пакета пластин по типу гармошки.

Панель оператора



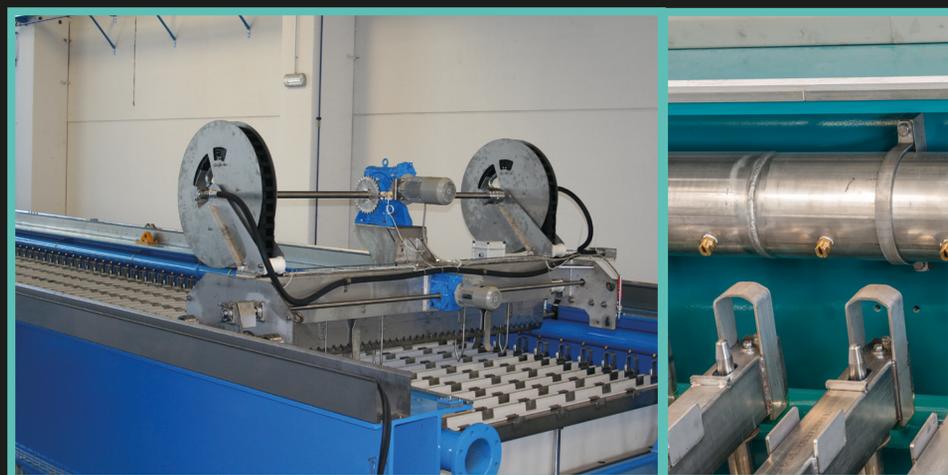
Электрошиты GHT F снабжены модернизированной автоматической системой управления, оснащённой интерфейсом оператор-машина (HMI), что значительно упрощает процесс мониторинга работы фильтра и диагностику, а также позволяет непрерывно регулировать параметры фильтрации, оптимизируя согласно требованиям производственного процесса.

Особенности GHT F



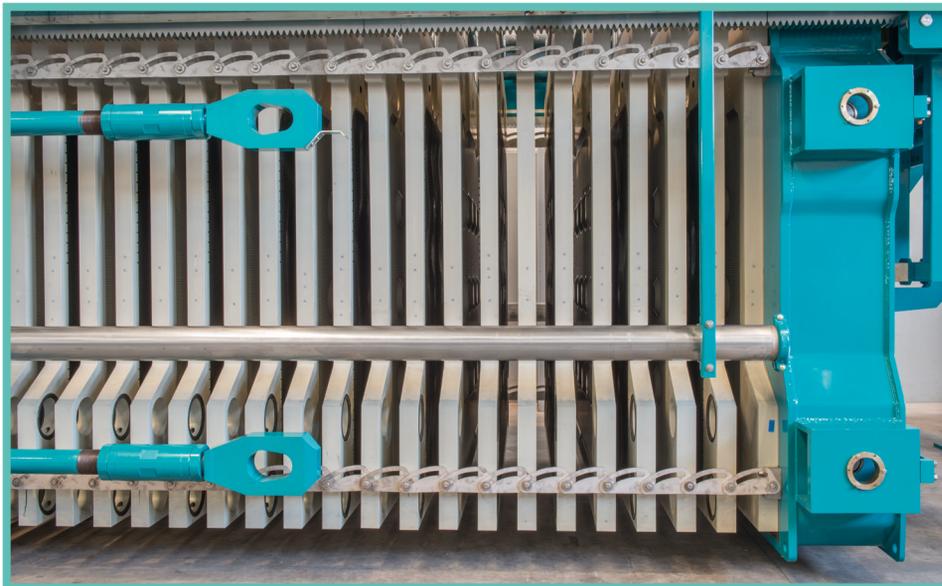
Лестницы для подъема на верхнюю часть фильтр-пресса и интегрированная платформа для сервисного обслуживания

Лестницы обеспечивают удобный доступ операторов на сервисную платформу в верхней части фильтра для проведения технического обслуживания по замене фильтр-тканей. Интегрированная конструкция сервисной платформы исключает необходимость монтажа дополнительных конструкций на несущей раме фильтра.



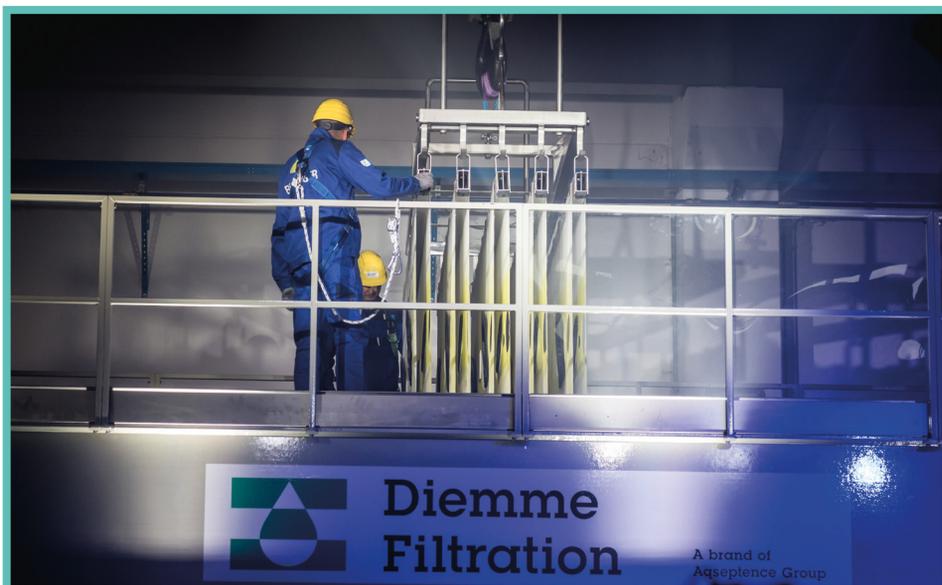
Двойная система промывки

Автоматическая система промывки фильтр-тканей водой под высоким давлением и система душевой промывки тканей под низким давлением, существенно повышают эффективность и производительность фильтр-прессов серии GHT F, исключая накопление фрагментов кека и обеспечивают герметичное закрытие пакета пластин, что особенно важно на стадии фильтрации и сушки кека.



Оптимизированная гидродинамика

Инновационная гидродинамика конструкции фильтр-прессов серии GHT F обеспечивает оптимальное распределение потоков жидкостей внутри фильтра и, как следствие, повышение производительности, снижение износа фильтр-тканей, а так же деталей, которые находятся в непосредственном контакте с рабочими средами.



Система быстрой замены фильтр-тканей

Специальная конструкция фильтр-тканей позволяет операторам устанавливать/демонтировать ткани с верхней сервисной платформы фильтр-пресса. Более того, процесс замены исключительно удобен и не требует много времени, тем самым сокращается общее время сервисного обслуживания.



Мультисистема подачи пульпы

Разветвлённая система потоков подачи пульпы на фильтрацию эффективно распределяет пульпу снижая ее скорость, равномерно заполняя каждую фильтрационную камеру.

Aqseptence Group srl
Filtration and Thickening Systems

Via Gessi 16

48022 Lugo

Italy

Phone +39 0545 20611

Fax +39 0545 30358

info.diemmefiltration.it@aqseptence.com

www.aqseptence.com