



**Diemme
Filtration**



Технология разделения твердого/жидкого в промышленных процессах

ФИЛЬТР-ПРЕССЫ СЕРИИ GHT С ВЕРХНЕЙ ТРАВЕРСОЙ

A brand of
Aqseptence Group

Фильтры GHT - гидравлический полный привод, высокая надежность, превосходные эксплуатационные характеристики



Фильтры GHT 2500 Diemme® Filtration

Самые большие и высокопроизводительные фильтр-прессы в мире в настоящее время. Фильтры серии «GHT 2500» применяются для обезвоживания огромных объемов пульпы, достигая исключительно низких значений остаточной влажности отфильтрованных кеков, благодаря своей уникальной конструкции, гигантским фильтрационным объемам и площади фильтрации.

Эксплуатационные характеристики

Фильтр-прессы серии «ГНТ 4x4» с верхней мостовой балкой для подвески фильтровальных плит оснащаются полным гидравлическим приводом напорной плиты с четырьмя гидроцилиндрами. Фильтр-прессы «ГНТ 4x4» достигают высокой производительности с помощью высокоскоростной системы перемещения плит для выгрузки кека. Система перемещения изготавливается в двух вариантах, как механизм кругового действия поочередного перемещения плит или система одновременного открытия, типа «гармошка».

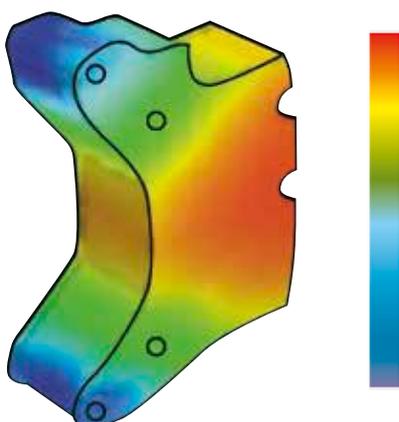
Надежность

Четыре гидравлических цилиндра, установленные с четырёх сторон пакета фильтровальных пластин, обеспечивают надёжное закрытие фильтра и не оказывают механической нагрузки на раму фильтра даже в самых тяжёлых условиях эксплуатации.

Высокоэффективные системы защиты механических частей фильтра, находящиеся в движении, а также современные предохранительные электронные устройства сводят к минимуму внеплановые остановки оборудования. Открытая конструкция рамы фильтра позволяет быстро и просто проводить сервисное техническое обслуживание, благодаря свободному доступу ко всем узлам и механизмам.

Мембранные пластины

Фильтр-прессы серии «ГНТ 4x4» оснащаются мембранными фильтровальными плитами, если необходима промывка или сушка кека. Применение мембранных фильтр-пластин значительно увеличивает эффективность стадий промывки и сушки кека. Фильтровальные плиты изготавливаются из различных материалов в зависимости от температуры и химического состава фильтруемой суспензии.



Модель	Рабочее давление (бар)		Кол-во установленных пластин		Объем кека (л)		Площадь фильтрации (м ²)		Длина (мм)		Вес без нагрузки (кг)	
	Мин.	Макс	Мин.	Макс	Мин.	Макс	Мин.	Макс	Мин.	Макс	Мин.	Макс
1200	15	30	38	187	1251	6500	100	400	7000	16000	15000	30700
1500	15	30	81	182	5000	11000	300	700	11500	17500	31500	46000
2000	15	30	80	246	9000	25000	600	1650	11700	24700	55000	105000
2500	15	30	85	231	10000	43000	850	2200	12000	26000	79000	200000

ФИЛЬТР-ПРЕСС СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



Устройство перемещения
фильтровальных плит



Механизм перемещения плит изготавливается в двух вариантах - как механизм кругового действия поочередного перемещения плит или система одновременного открытия, типа «гармошка».

Промывка фильтровальных
тканей под высоким давлением



Автоматическая система осуществляет эффективную очистку фильтровальных тканей водой под высоким давлением роботизированной подвижной штангой с форсунками для поддержания оптимальной скорости фильтрации в течение всего срока службы фильтровальных тканей.

Лазер



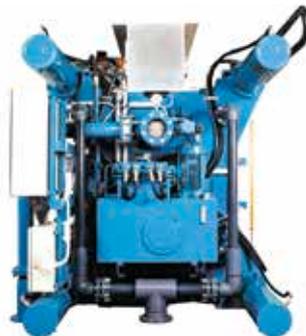
Автоматическая лазерная система контролирует геометрические размеры формы пакета фильтрационных плит для остановки в случае превышения допустимых отклонений. Система выполняет функцию защиты фильтр-пресса от внешних воздействий при открытии и закрытии.

Автоматическая система смазки



Работает по программе для смазки механизма перемещения пластин, уменьшая расходы на обслуживание и эксплуатацию.

Четырехцилиндровая опорная плита



Изготавливается из высокоуглеродистой стали, имеет «сотовую» структуру для наилучшего сопротивления нагрузкам, комплектуется четырьмя гидроцилиндрами двойного действия.

Панель оператора



Фильтр-прессы серии «ГНТ» оснащаются современной системой автоматизации с интерфейсом оператор-машина (HMI), которая позволяет оператору регулировать различные параметры фильтрации, оптимизируя производственный процесс. На экране интерфейса (HMI) отражаются технологические параметры, работа фильтра, вспомогательных систем и диагностика.

Динамометрическая система



Динамометрические датчики, установленные под опорами фильтра, непрерывно контролируют вес оборудования, включая вес получаемого кека и количество отфильтрованной пульпы.

Автоматическая подъемная платформа



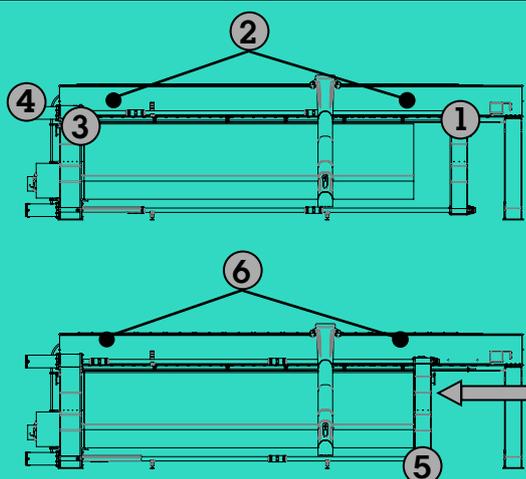
Применяется для сервисного обслуживания фильтров больших размеров; передвижная гидравлическая платформа позволяет операторам удобно и безопасно выполнять проверку и сервисное обслуживание.

Защита системы перемещения плит



Механизм системы перемещения фильтровальных плит, расположенный внутри верхней траверсы, защищается от внешних воздействий широкой лентой из прорезиненной ткани.

Специальная конструкция для продолжительного срока эксплуатации



Закрытие

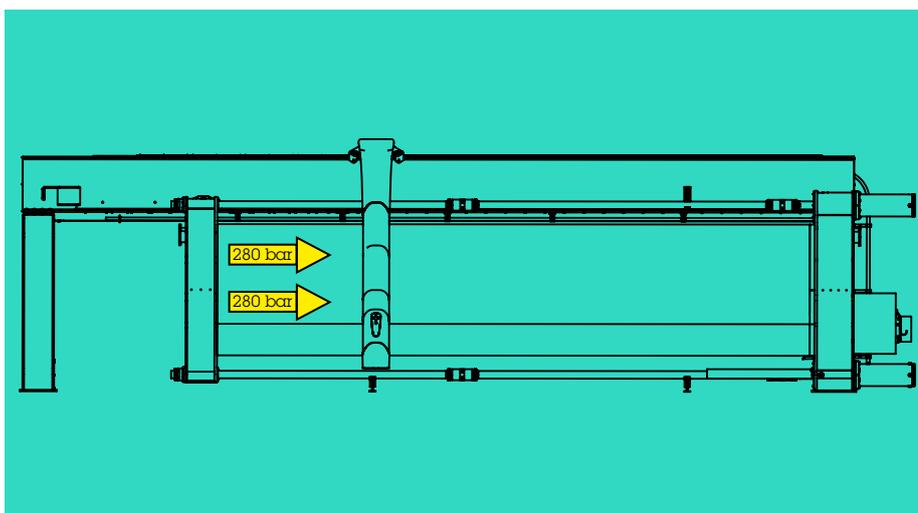
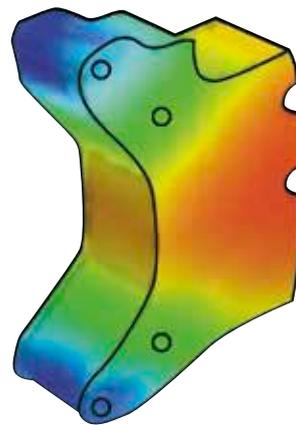
1. Напорная плита
2. Открытый фильтр-пакет
3. Неподвижная опорная плита
4. Гидравлический цилиндр
5. Напорная плита, закрывает фильтр-пакет сжатием четырех гидроцилиндров
6. Закрытый фильтр-пакет

Полный гидравлический привод

Гидравлический привод напорной плиты фильтров серии «GHT 4x4» состоит из четырех гидроцилиндров, в отличие от фильтр-прессов со стандартной гидравлической системой с одним гидроцилиндром. Особенность фильтров фильтрации заключается в том, что при закрытии фильтра для герметичной фильтрации четыре гидроцилиндра стягивают фильтрационный пакет напорной плитой за четыре штанги, когда в обычной системе только один гидроцилиндр толкает напорную плиту для герметизации фильтра. Таким образом, силы стягивания полноприводной гидравлической системы в четыре раза сильнее закрывают фильтр-пресс, обеспечивая максимальную герметичность при фильтрации. Более того, полноприводная стягивающая система подвергает нагрузке только четыре штанги, которые перемещают напорную плиту, исключая при этом нагрузки на раму самого фильтра, именно поэтому фильтры специальной конструкции серии «GHT 4x4» надежно работают в течение продолжительного срока эксплуатации.

Максимальная безопасность

Фильтр-прессы серии «GHT 4x4» спроектированы таким образом, чтобы максимальная механическая нагрузка на любой элемент рамы была значительно ниже предела прочности применяемой марки стали. Например, максимальный прогиб верхней траверсы составляет не более 1/1000 длины, таким образом, траверса практически не деформируется в процессе эксплуатации.



Идеальное закрытие

Давление механизма закрытия фильтров серии «GHT 4x4» равномерно распределяется на все прижимные поверхности фильтровальных плит благодаря четырем гидравлическим цилиндрам, стягивающим фильтр-пакет с четырех сторон. Таким образом, автоматическая регулировка длины каждого из четырех штоков гидроцилиндров работающих под действием одной гидравлической системы при заданном едином рабочем давлении на все гидроцилиндры, обеспечивает герметичность закрытого фильтр-пресса в процессе фильтрации.

Aqseptence Group Srl
Filtration and Thickening Systems

Via Gessi 16

48022 Lugo

Italy

Phone +39 0545 20611

Fax +39 0545 30358

info.diemmefiltration@aqseptence.com

www.aqseptence.com