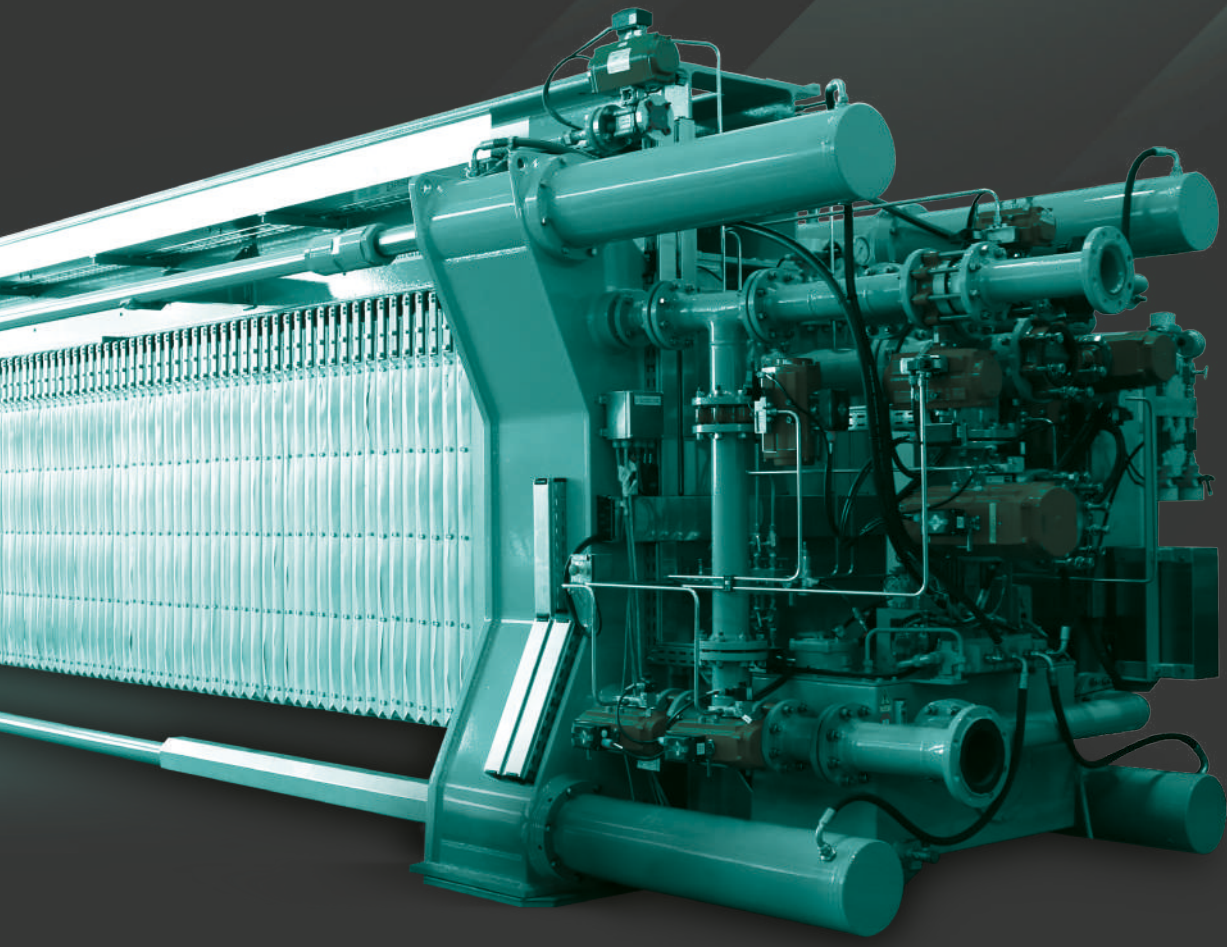
Diemme Filtration

Trust Never Ends.

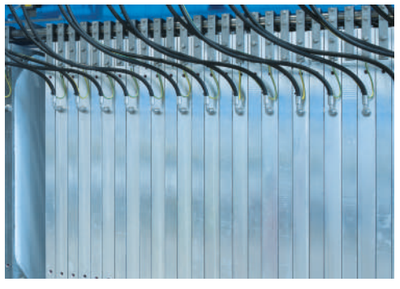


Filtre-presse à poutre haute GHT

Technologie de séparation solide-liquide pour les process industriels

Grande fiabilité et performances élevées







Technologie a membrane

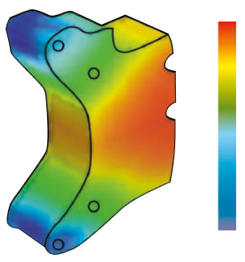
Quand l'application requiert phases de lavage avec solvants ou de séchage avec de l'air comprimé on utilise des plateaux spéciales à volume variable. Le matériel de construction des plateaux change en fonction de la température de process et de la composition chimique du produit à filtrer.

Performances

Le GHT 4x4 Diemme® Filtration est un filtre-presse de productivité élevèe dont les plateaux, suspendus à la poutre supérieure, sont transférés automatiquement par un système de débâtissage rapide à carrousel réduisant le temps d'ouverture-fermeture du filtre-presse au minimum.

Fiabilité

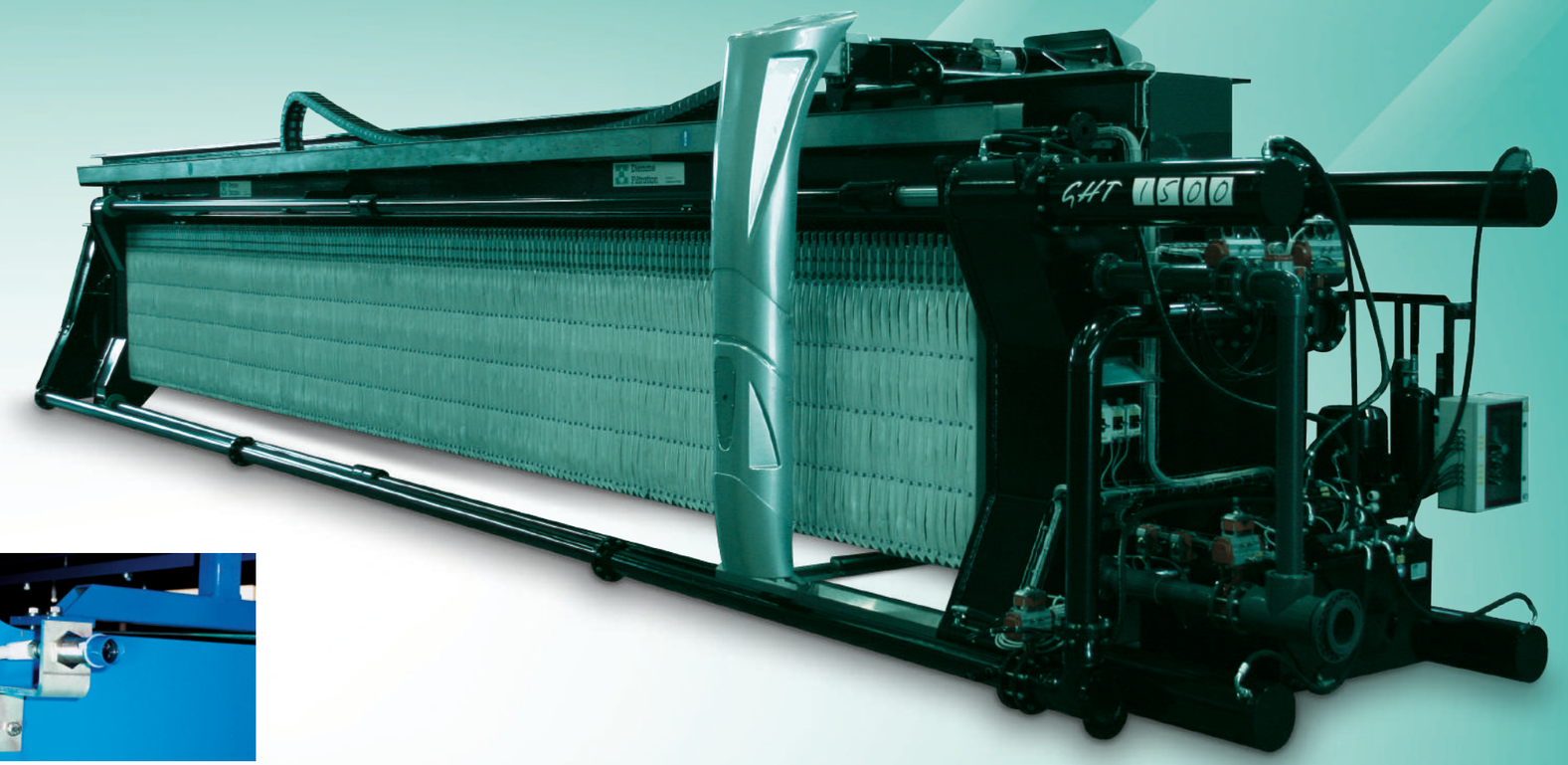
Les 4 verrins hydrauliques garantissent un fonctionnement parfait du filtre et réduisent les sollicitations de la structure au minimum, même dans les situations de travails les plus extrêmes.



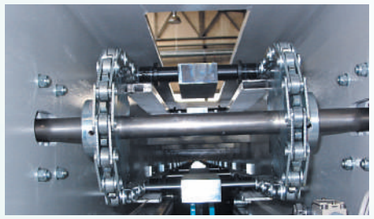


Modèle	Pression d'exercice (bar) Min Max	N. de plateaux installés Min Max	Volume de gâteau (l) Min Max	Surface de filtration (m^2) Min Max	Longueur (mm) Min Max	Poids à vide (kg) Min Max
1200	15 ÷ 30	38 ÷ 187	1251 ÷ 6500	100 ÷ 400	7000 ÷ 16000	15000 ÷ 30700
1500	15 ÷ 30	81 ÷ 182	5000 ÷ 11000	300 ÷ 700	11500 ÷ 17500	31500 ÷ 46000
2000	15 ÷ 30	80 ÷ 246	9000 ÷ 25000	600 ÷ 1650	11700 ÷ 24700	55000 ÷ 105000
2500	15 ÷ 30	85 ÷231	10000 ÷ 43000	850 ÷ 2200	12000 ÷ 26000	79000 ÷ 200000

Une machine technologiquement d'avant-guarde

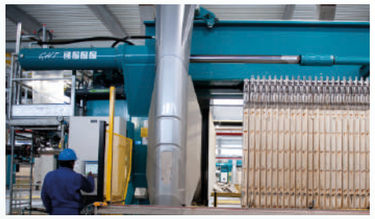


Débâtissage à carrousel



Il garantit le déplacement rapide et séquentiel des plateaux, grâce à un système automatique de transmission par chaîne contrôlé par un variateur de fréquence. Son système d'anti-décochage empêche le débâtissage simultané de plusieurs gâteaux.

Lavage automatique toiles

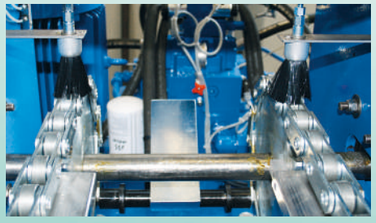


Il garantit un nettoyage efficace des toiles, grâce à un bras mécanique équipés de buses et brosses, donnant un rendement de filtration constant dans le temps.

Laser

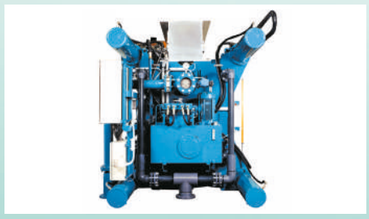
Il contrôle que l'allignement du paquet- plateaux est régulier et arrête le filtre- presse en cas d'anomalies de positionnement, afin d'éviter toutes détériorations.

Graissage du système à carrousel



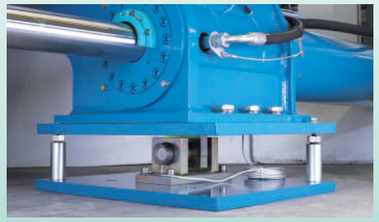
Cet système assure le parfait fonctionnement du débatissage, grâce à 2 brosses que lubrifient la chaîne du carrousel en prévenant frictions et coincements.

Tête fixe portant les 4 vérins



Realisée en acier avec structure à "nid d'abeilles" pour avoir une résistance optimale aux sollicitations, elle soutient les quatre vérins hydrauliques responsables du serrage du paquet plateaux.

Pesons



Les pesons, placés sous les pieds du filtre, contrôle le poids de la machine garantissant que tous les gâteaux soient déchargés a la fin de chaque cycle et assurant un suivit journalier de la production.

Plateforme automatique de levage



Développée pour les machines de grands dimensions, la plateforme coulissante hydraulique permet d'effectuer de manière rapide et sûre l'inspection des éléments filtrants et l'entretien ordinaire de la machine.

Protection du débâtissage



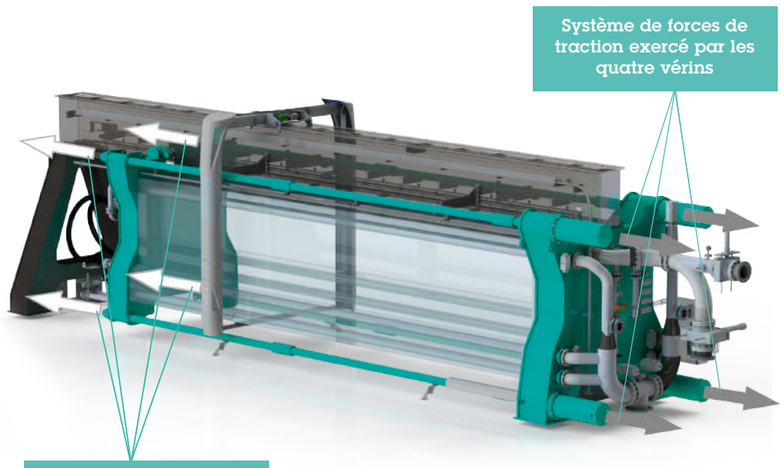
Le mécanisme de débâtissage placé à l'intérieur de la poutre haute, est isolé d'une manière adéquate de tout contact avec le produit, les eaux de lavage et les agression chimiques, garantissant sa très longue longévité.

Plc



Les GHT sont doués d'un système d'automation sophistiqué doué d'une interface homme-machine (HMI) qui facilite le monitorage du fonctionnement du filtre, la diagnose des pannes et permet l'adaptation continue des paramètres de filtration à fin d'optimiser les différentes demandes du process.

Une structure conçue pour durer longtemps

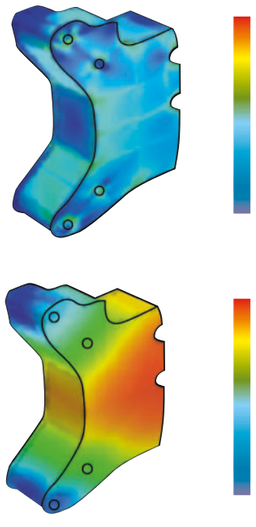


Traction intégrale

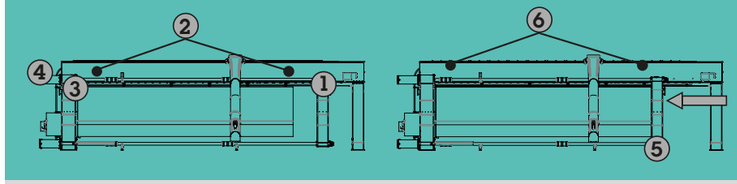
Contrairement aux systèmes traditionnels à poussée, le système à traction intégrale ne transmet aucun effort à la poutre qui reste sujette exclusivement au poids des plateaux suspendus à elle. En effet, les forces exercées par le mécanisme de fermeture soumettent essentiellement les tirants à une sollicitation de traction, qui va empêcher la formation de flexions sur le châssis, éliminant par suite le risque de déformations structurelles.

Sûreté maximale

La structure est calculée pour avoir le minimum de sollicitations dans toutes les situations opérationnelles et travailler toujours remarquablement au-dessous du seuil de sûreté des aciers utilisés. La poutre supérieure est indéformable et sa flèche maximale est inférieure à 1/1000° de sa portée même dans les situations de travail les plus extrêmes.

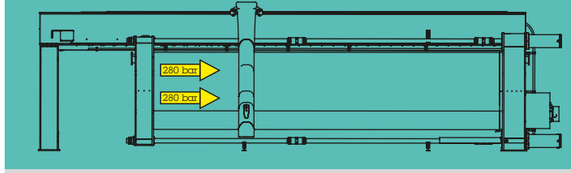


Fermeture



1. Tête mobile.
2. Paquet-plateaux ouvert.
3. Tête fixe.
4. Vérin hydraulique.
5. La tête mobile, tirée par les quatre vérins hydrauliques, ferme le paquet-plateaux.
6. Paquet-plateaux fermé.

Serrage parfait



La presión ejercida por el mecanismo de cierre es distribuida uniformemente sobre cada placa gracias a los cuatro pistones hidraulicos. Dichos pistones son equipados con un dispositivo de control automático y regulan su longitud en función de la presión realizada, garantizando consecuentemente un sellado perfecto del paquete de placas.

Aida
SYSTEM TUTOR

AIDA es el servicio IIoT de Diemme® Filtration que permite a los clientes tomar las mejores decisiones a partir de la información de valor que genera.
Esta solución permite a nuestros clientes optimizar el proceso y mejorar el rendimiento de la máquina mediante la recogida y el procesamiento avanzado de datos por parte de nuestro equipo de expertos.



GHT 2500 Australia



GHT 1500 África del Sur



GHT 2000 Francia

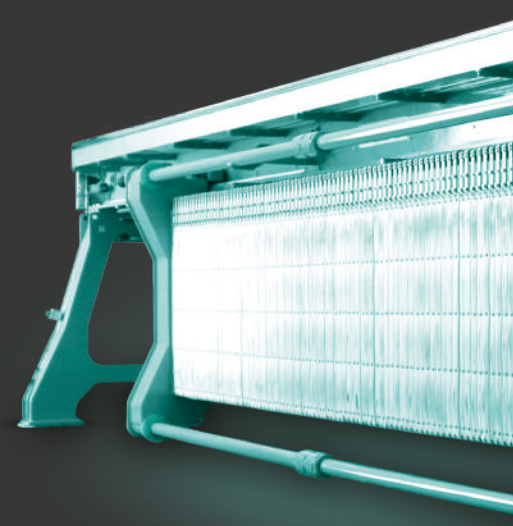


GHT 2500 México

Diemme Filtration Srl

Via Gessi 16
48022 Lugo Italie
Tél. +39 0545 20611
www.diemmefiltration.com/fr

Rejoignez notre Academy:
academy.diemmefiltration.com



integrasolutions.it