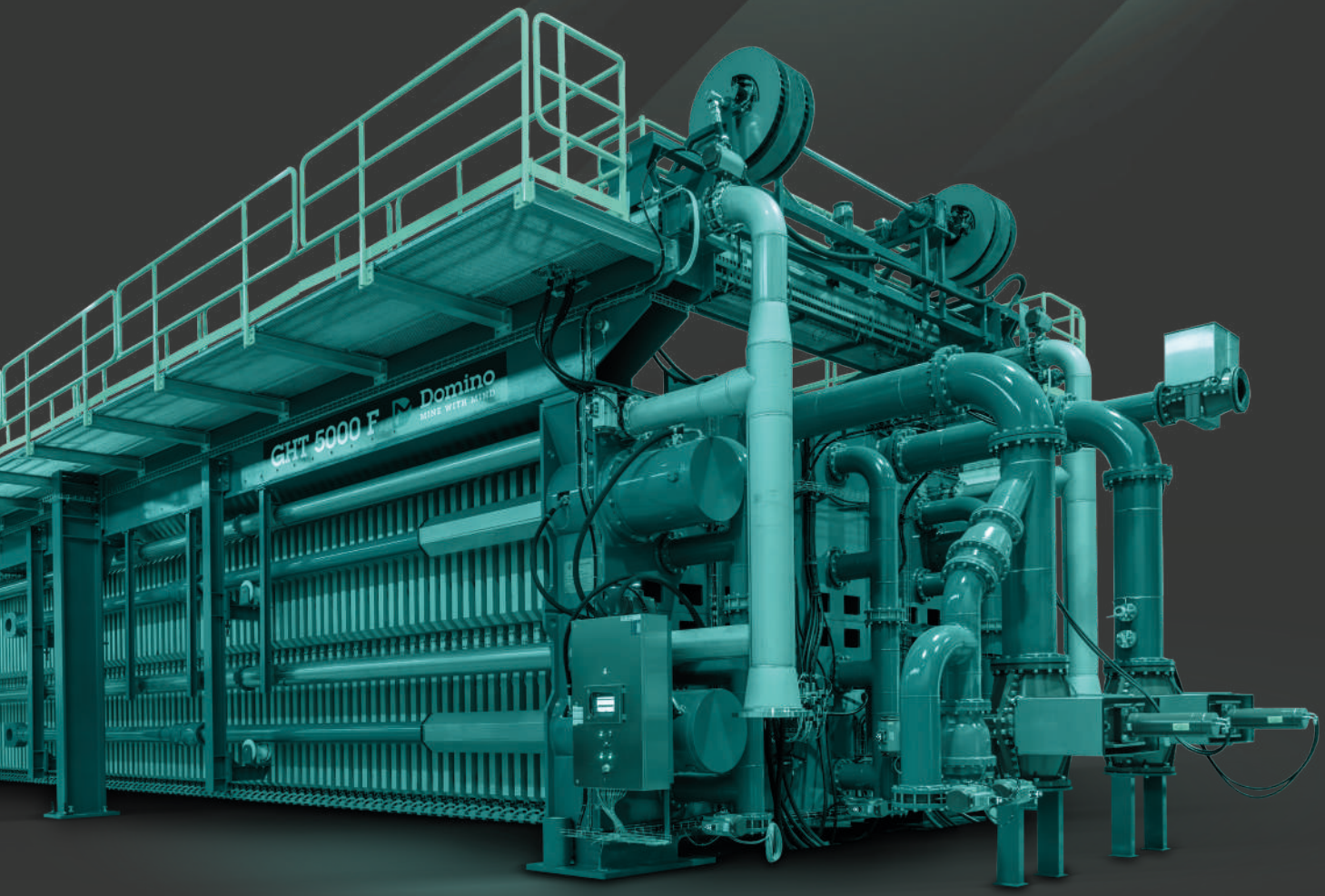
Diemme Filtration

Trust Never Ends.



Filtropressa GHT5000F DOMINO

Tecnologia di separazione solido-liquido per processi industriali

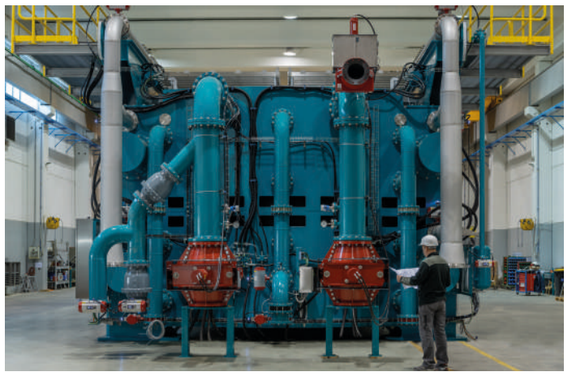
GHT5000F DOMINO il filtropressa più grande al mondo





Prestazioni

Sempre più spesso le società minerarie estraggono enormi quantità di minerale. Il GHT5000F DOMINO è una macchina di nuova generazione in grado di triplicare la capacità produttiva del più grande filtro pressa attualmente in funzione. Il design innovativo delle piastre permette di montarne fino a 191 in ciascun filtro pressa arrivando ad un produttività giorno fino ad un range di 12.000 - 15.000 tpd, a seconda del prodotto trattato.



Affidabilità

La struttura a trave laterale superiore consente l'installazione di numerosi dispositivi come il lavaggio a pioggia e il sistema di scuotimento delle tele permettendo, inoltre, l'accesso dall'alto alla macchina, condizione necessaria per rendere più semplici le operazioni di manutenzione ordinaria.
Il sistema di chiusura del filtro mediante i 4 cilindri idraulici garantisce un perfetto funzionamento compensando gli eventuali disallineamenti del pacco piastre. La perfetta tenuta della macchina è garantita automaticamente dal sistema idraulico.

Riduzione Opex e ottimizzazione Capex

La macchina è progettata per essere trasportata interamente su container ad eccezione delle travi. Le dimensioni imponenti e l'elevato numero di piastre permettono inoltre di ridurre il numero di macchine necessarie per disidratare lo stesso quantitativo di residui minerari rispetto alle macchine di dimensioni convenzionali con una conseguente ottimizzazione dei costi iniziali di investimento.
Le stesse tele sono state realizzate con un design semplificato in modo da agevolare la manutenzione e di abbassare ulteriormente i costi operazionali attestandoci ad una riduzione pari circa al 20%.

Modello	Pressione d'esercizio w(bar) Min Max	N. di piastre installate Min Max	Volume panello (l) Min Max	Area di filtrazione (m^2) Min Max	Lunghezza (cm)	Peso a vuoto (kg)
F20 C40	0 ÷ 15	71 - 91	28200 - 36200	1500 - 1900	2400	280000
F20 C50	0 ÷ 15	71 - 91	35300 - 45200	1500 - 1900	2400	300000
F30 C40	0 ÷ 15	121 - 141	48100 - 56000	2500 - 2900	3400	380000
F30 C50	0 ÷ 15	121 - 141	60100 - 70000	2500 - 2900	3400	400000
F40 C40	0 ÷ 15	171 - 191	67900 - 75900	3500 - 3900	4400	480000
F40 C50	0 ÷ 15	171 - 191	84900 - 94800	3500 - 3900	4400	500000

GHT5000F Dettagli costruttivi

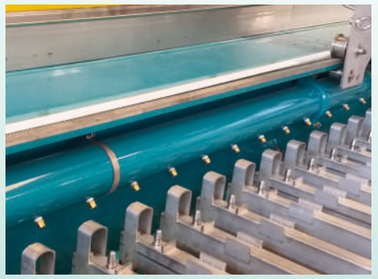


Drip Tray integrato



Viste le imponenti dimensioni del filtro pressa GHT5000F il drip tray è integrato nel building dell'impianto permettendo una più semplice installazione ed una maggiore robustezza.

Lavaggio a pioggia



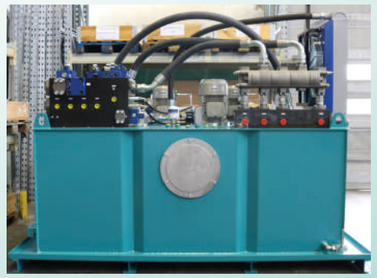
Il lavaggio a pioggia, effettuato dopo ogni ciclo, permette una pulizia ottimale in tutte le zone delle tele filtranti evitando l'accumulo di residui di panello o di polvere.
La dislocazione delle barre di lavaggio, ai lati delle piastre, garantisce la perfetta irrorazione di tutto il tessuto filtrante lasciando libera la zona superiore della macchina per le operazioni di manutenzione ordinaria.

Doppia barra di lavaggio ad alta pressione



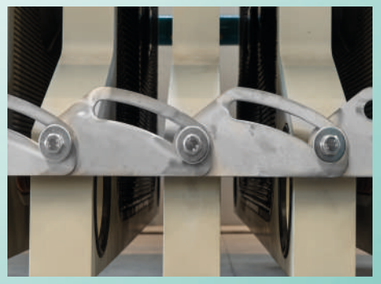
Il lavaggio ad alta pressione, programmabile secondo esigenze, fornisce un'efficace rigenerazione della permeabilità del tessuto filtrante e quindi una maggior vita delle tele, mantenendo un costante rendimento del processo di filtrazione nel tempo.
La doppia barra di lavaggio permette di dimezzare i tempi per questa operazione, pulendo quattro tele alla volta.

Centralina Idraulica



L'innovativa centralina idraulica, che è stata studiata appositamente, utilizza pompe a cilindrata variabile per ottimizzare il consumo energetico durante l'esercizio del filtro. Inoltre, è composta da 2 unità gemelle che fanno in modo che il filtro possa operare anche durante l'eventuale manutenzione di uno dei 2 gruppi, con un'efficienza di circa l'80% rispetto alle sue prestazioni usuali.

Apertura simultanea del pacco piastre e sistema di scuotimento tele



I tempi di scarico del panello, grazie all'apertura simultanea del pacco piastre, sono ridotti notevolmente rispetto ai tradizionali sistemi di distaffaggio, minimizzando così il tempo totale di ciclo ed aumentando la produttività del filtro.
Il sistema di vibrazione automatico delle tele, programmato ad ogni ciclo, garantisce lo scarico perfetto del panello e/o di eventuali residui dalla tela oltre ad assicurare il totale automatismo della macchina.

Plc



I GHT5000F presentano un sofisticato sistema di automazione dotato di interfaccia uomo-macchina (HMI) che facilita il monitoraggio del funzionamento del filtro, la diagnostica guasti e consente l'adeguamento continuo dei parametri di filtrazione al fine di ottimizzare le richieste variabili del processo.

GHT5000F
Caratteristiche




Scala di accesso al piano superiore e piattaforma integrata per la manutenzione

Permette di accedere velocemente alla parte superiore della macchina per le operazioni di manutenzione ordinaria delle tele senza che si debbano prevedere piani aggiuntivi alla struttura portante del filtro. I camminamenti e le passerelle laterali sono integrati nella struttura della macchina e forniti di corrimano per una maggiore sicurezza.




Doppio sistema di lavaggio

Il lavaggio ad alta pressione con doppia barra, in combinazione con il lavaggio a pioggia, migliora sensibilmente l'efficienza della macchina evitando l'accumularsi di residui di panello e permettendo la perfetta tenuta ermetica del pacco piastre.




Piattaforma di manutenzione integrata alla testata mobile

Per permettere agli operatori che si occupano della manutenzione del filtro di raggiungere tutte le zone della testata mobile, si è sviluppata una piattaforma multipiano integrata al carro motorizzato.



Sistema rapido di cambio delle tele

Lo speciale design della tela filtrante ne permette l'inserimento dall'alto e una rapida sostituzione, riducendo così i tempi d'intervento e manutenzione.



Sistema di alimentazione multiplo

Ripartisce il flusso in modo da ridurre le velocità in ingresso del fango e da garantire un perfetto ed omogeneo riempimento delle piastre.

Aida
SYSTEM TUTOR

AIDA è il servizio IIoT di Diemme® Filtration che permette al cliente di prendere le migliori decisioni grazie alle informazioni di valore che genera.
Questa soluzione permette ai nostri clienti di ottimizzare il processo e migliorare le performance delle macchine, attraverso la raccolta e l'elaborazione avanzata dei dati da parte del nostro team di esperti.

GHT5000F DOMINO IMPIEGATO IN UNA MINIERA DI RAME IN PERU.






Diemme Filtration Srl

Via Gessi 16
48022 Lugo Italia
Tel. +39 0545 20611
www.diemmefiltration.it

Iscriviti alla nostra Academy:
academy.diemmefiltration.com



integrasolutions.it