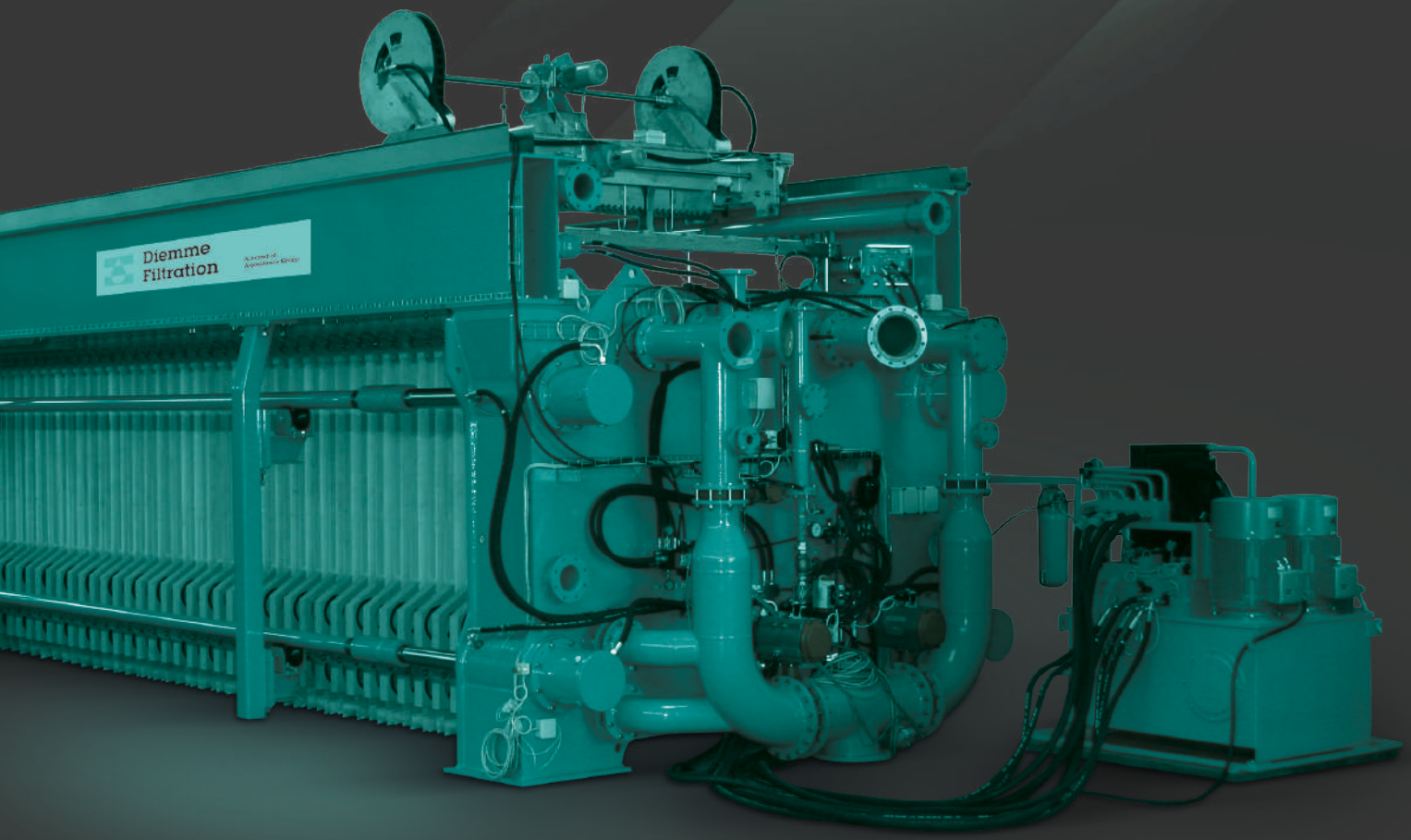
Diemme Filtration

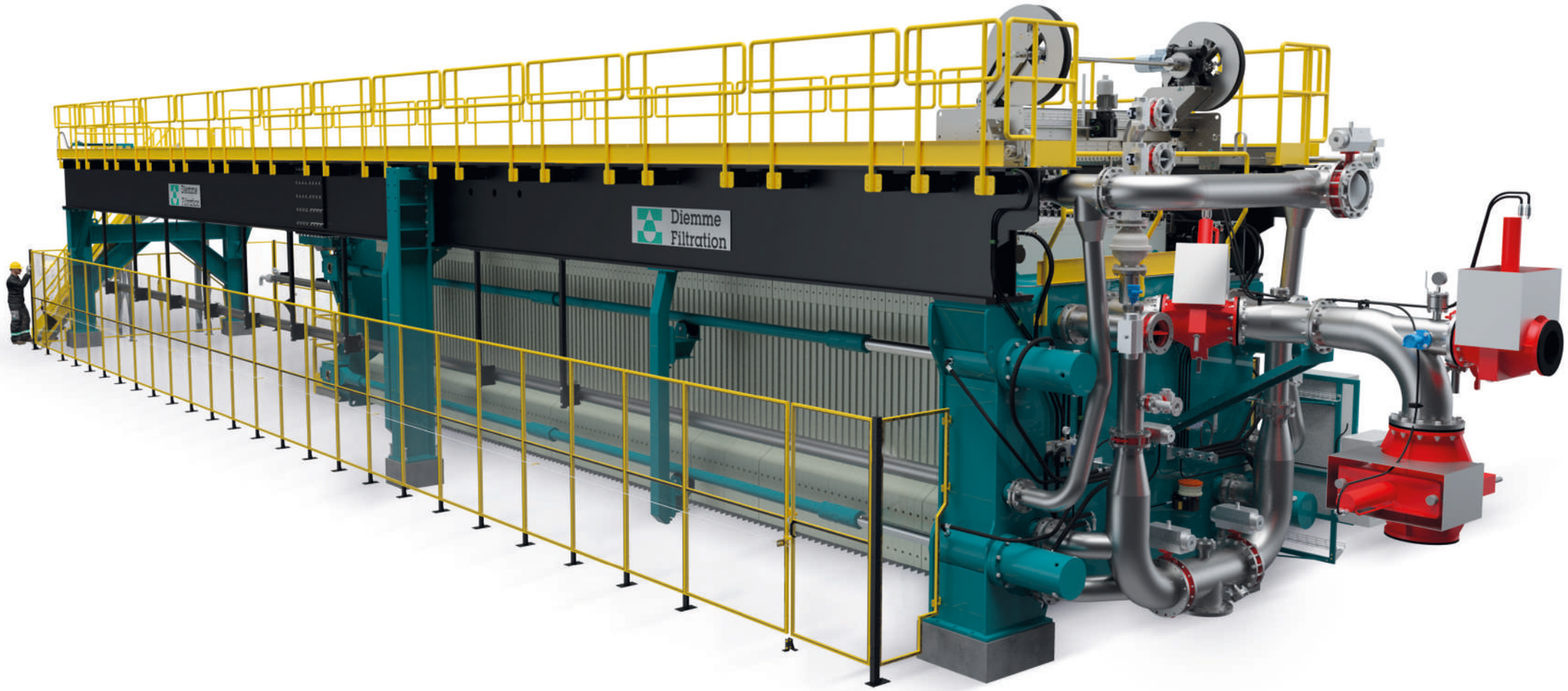
Trust Never Ends.



Filtro prensa fast-cycling GHT-F

Tecnología de separación sólido-líquido para procesos industriales

GHT-F prestaciones y fiabilidad





Prestaciones

El GHT F es un filtro prensa Diemme® Filtration desarrollado específicamente para el tratamiento de productos con alta velocidad de filtración, como los concentrados de metales y los relaves.
El movimiento eléctrico del cabezal móvil y la apertura simultánea del paquete de placas reducen al mínimo el tiempo de descarga de las tortas y el ciclo completo de apertura-cierre del filtro.



Fiabilidad

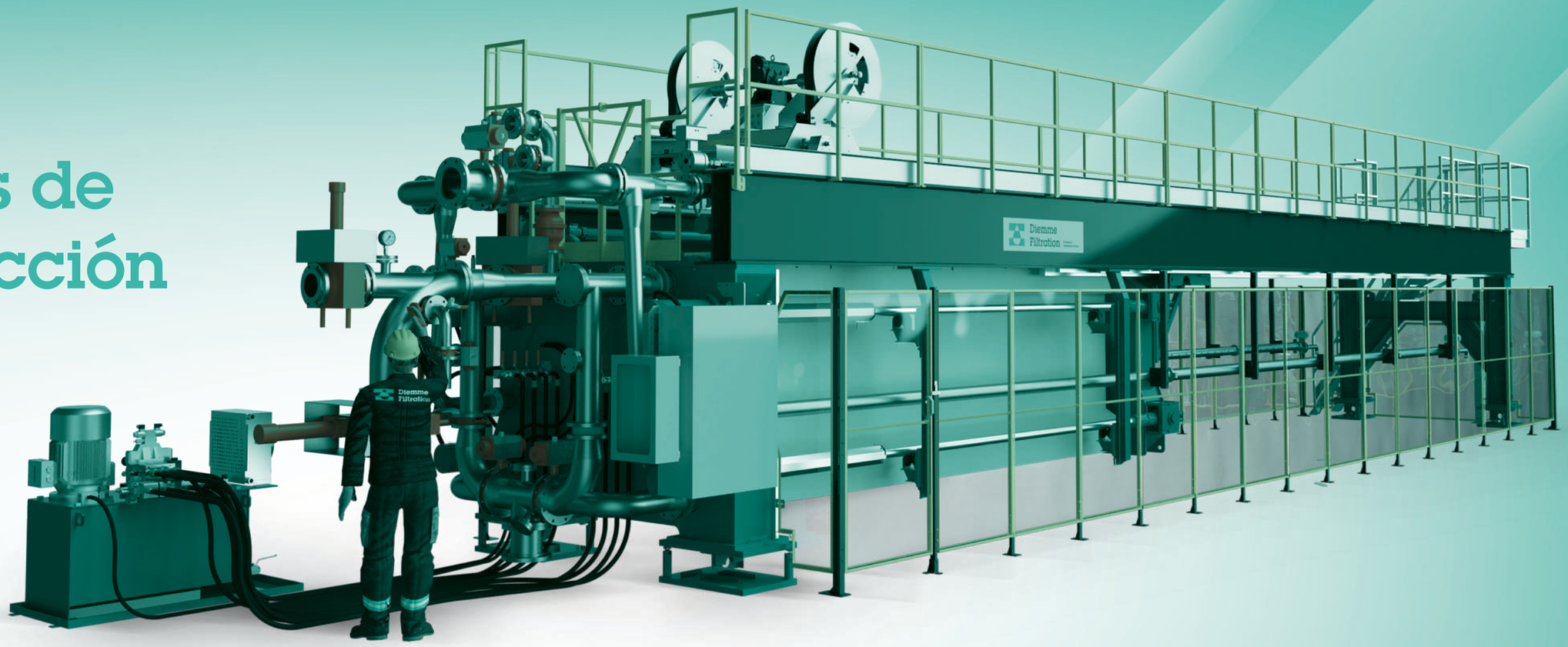
La estructura con viga lateral y superior permite la instalación de varios dispositivos como el lavado de telas por enjuague y el sistema de sacudimiento de las placas permitiendo también el acceso por arriba de la máquina, lo cual facilita las operaciones de mantenimiento ordinario.
El sistema de cierre del filtro a través de 4 cilindros hidráulicos garantiza un funcionamiento perfecto compensando los posibles desalineamientos del paquete de placas. La operación perfecta de la máquina está garantizada automáticamente por el sistema hidráulico.

Placas de membrana

En caso de aplicaciones que requieren etapas de lavado con solventes o secado con aire comprimido, se utilizan placas especiales de volumen variable.
El material de fabricación de las placas varía según la temperatura de proceso y la composición química del producto a filtrarse.

Modelo	Presión de trabajo (bar) Min Max	N. de placas instaladas Min Max	Volumen de torta (l) Min Max	Superficie filtrante (m^2) Min Max	Longitud (mm) Min Max	Peso en vacío (kg) Min Max
1500	0 ÷ 15	31 ÷ 81	2000 ÷ 7700	105 ÷ 208	12250 ÷ 22250	25000 ÷ 40000
2500	0 ÷ 15	31 ÷ 141	5600 ÷ 37550	285 ÷ 1337	14000 ÷ 36000	59000 ÷ 154000
5000	0 ÷ 15	51 ÷ 141	25000 ÷ 71000	1000 ÷ 2900	19000 ÷ 37000	200000 ÷ 400000

GHT-F
Detalles de construcción

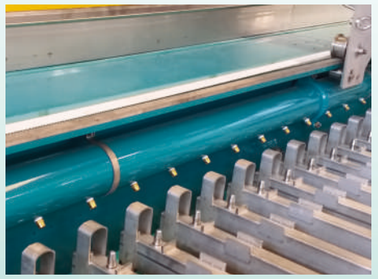


Sacudimiento de telas



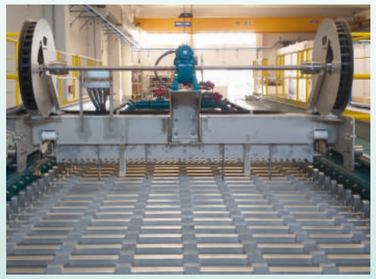
El sistema de sacudimiento automático de telas, programado tras cada ciclo, garantiza la descarga perfecta de la torta y/o de posibles residuos superficiales que las telas puedan tener, además de asegurar el automatismo total de la máquina.

Lavado de telas por enjuague



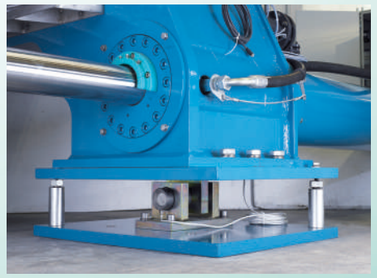
El lavado de telas por enjuague, efectuado tras cada ciclo, permite una limpieza óptima tanto por arriba como debajo de las telas filtrantes evitando que se acumulen los residuos de torta o de polvo. La posición de las barras de lavado en ambos lados de las vigas superiores y en correspondencia de la base de las placas garantiza el lavado perfecto de todo el tejido filtrante dejando libre la zona superior de la máquina para las operaciones de mantenimiento ordinario.

Lavado de telas a alta presión



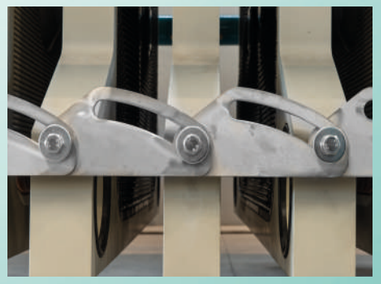
El lavado a alta presión, programable según las exigencias, permite una regeneración eficaz de la permeabilidad del tejido filtrante y por lo tanto una duración mayor de las telas, manteniendo un rendimiento constante del proceso de filtración en el tiempo.

Celdas de carga



Las celdas de carga, ubicadas debajo los puntos de anclaje, monitorean constantemente el peso de la máquina para asegurar que todas las tortas se descarguen regularmente. También permiten controlar la cantidad de producto alimentado al filtro prensa.

Apertura simultánea de placas



El tiempo de descarga de la torta, gracias a la apertura simultánea del paquete de placas, se reduce considerablemente con respecto a los sistemas tradicionales de deslizamiento de placas, optimizando de este modo el tiempo total del ciclo.

Plc



Los GHT F están equipados con un sistema de automatización avanzado con interfaz operador-máquina (HMI) que facilita el control del funcionamiento del filtro, el diagnóstico de eventuales fallas y permite adaptar continuamente los parámetros de filtración con el fin de optimizarlos según las variables del proceso.

Las características del GHT-F





Escalera de acceso al piso superior y plataforma integrada para el mantenimiento

Permite acceder rápidamente a la parte superior de la máquina para las operaciones de mantenimiento ordinario de las telas sin tener que prever planos adicionales en la estructura de sostén del filtro.





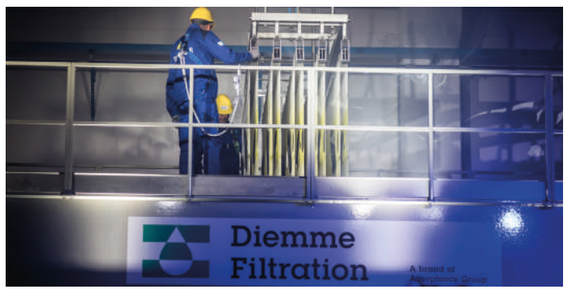
Doble sistema de lavado

El lavado a alta presión junto al lavado por enjuague mejoran el rendimiento de la máquina evitando que se acumulen residuos de torta y permitiendo un perfecto sellado hermético del paquete de placas.



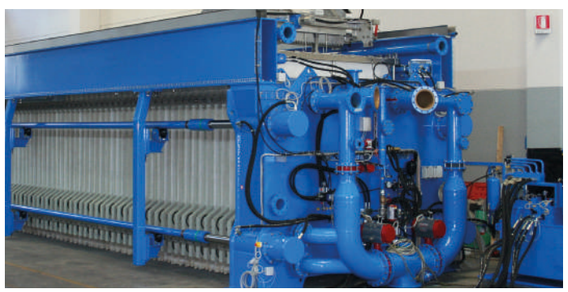
Dinámica de fluidos optimizada de los elementos filtrantes

El diseño innovador del filtro GHT F garantiza una distribución perfecta del flujo en el interior de la máquina, lo cual permite optimizar las prestaciones y reducir la abrasión de los elementos filtrantes y de los componentes en contacto con el producto.



Sistema rápido de reemplazo de las telas

El diseño especial de la tela filtrante permite su instalación desde arriba y su reemplazo rápido, reduciendo de este modo el tiempo de intervención y de mantenimiento.



Sistema de alimentación múltiple

Distribuye el flujo para reducir de este modo la velocidad en entrada del lodo y asegurar un llenado perfecto y homogéneo de las placas.

Aida
SYSTEM TUTOR

AIDA es el servicio IIoT de Diemme® Filtration que permite a los clientes tomar las mejores decisiones a partir de la información de valor que genera.
Esta solución permite a nuestros clientes optimizar el proceso y mejorar el rendimiento de la máquina mediante la recogida y el procesamiento avanzado de datos por parte de nuestro equipo de expertos.



7 GHT2500F Emiratos Árabes Unidos



2 GHT2500F Brasil



3 GHT2500F México

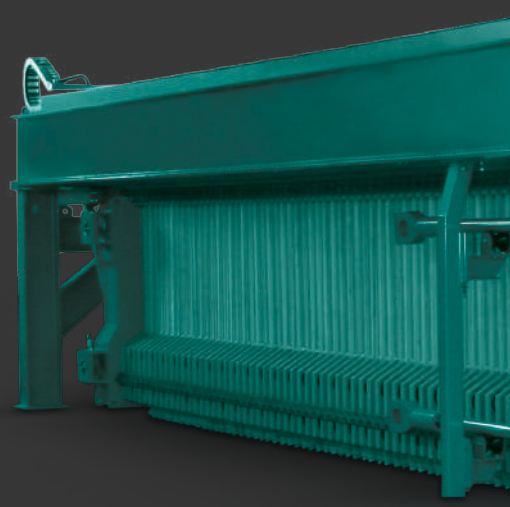


2 GHT1500F México

Diemme Filtration Srl

Via Gessi 16
48022 Lugo Italia
Tel. +39 0545 20611
www.diemmefiltration.es

Únete a nuestra Academy:
academy.diemmefiltration.com



integrasolutions.it